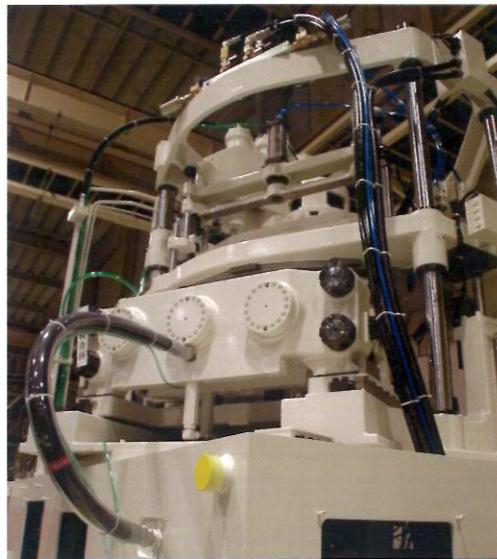


## THE こだわり



農業用噴霧ノズル



「THEこだわり」のシリーズは、弊社のスタッフをはじめとして、成形機開発・製作に関係している協力会社、ユーザーの皆様の「こだわり」をご紹介していきます。

農業用噴霧ノズル

AOKIの成形機にもいたるといふ丸屋製作所のホースが使用されている

「じつぞうの飛躍は相互理解から」

「時間」「スピード」ということは青研会でもよく言われることですが、短納期でできるところの時間が面ではかなりメリットを出せているのではないか。」

「青研会の研修会には何度も参加させていたりしています。そこでじつも強く感じるのはコミュニケーションの大切さ。寒をうつと私自身にとっても苦手な分野だったのですが、小規模な会社でもしっかりとコミュニケーションを取ることの大切さを、研修会を通じて実感していました。たとえばお客様の依頼された内容は、工場のスタッフにしっかり伝える。工程内で起きた問題も営業や事務のスタッフにきちんと伝え

てもらひ。ちょっとした理解の違いがミスにつながることもあるし、逆にうまく伝達できていれば生産効率を上げることができます。より良いものをつくるには、自分のフィールドの中だけ把握してじてはダメなんですね。」

それは青研さんが研修会を通じて、協力会社を含めて自指す方向を示していることとも通じるのだと思います。協力会社もひとつずつチームだという想いがあり、ひとつずつベクトルの中へ動きましょと働きかけてくれる。とてもありがたいですし、自分の役割を再認識するきっかけにもなります。

私たちの仕事は、簡単にいえば「ゴムホースを希望の長さにカットし、口金具を圧着させる」と。これを加締めというんですが、締め込む強さや時間、使う口金具などすべてプリヂストンのマニユアルにひとつひとつ従っています。

「ゴムホースというものは機械と機械をつなぐ血管のようなものだと考えます。バーツの性能がどんなによくても血管が良くななければ性能は100%発揮できませんから、責任は重いですよ。」

私たちの仕事は、簡単にいえば「ゴムホースを希望の長さにカットし、口金具を圧着させる」と。これを加締めというんですが、締め込む強さや時間、使う口金具などすべてプリヂストンのマニユアルにひとつひとつ従っています。これは青研さんから提供している。だからこそ、そのマニユアルを遵守し、同品質のものを提供していかないといけないんです。もちろん、「ゴムの劣化を防ぐために常に新しい材料を仕入れたり、管理の仕方に気をつけたり、という部分は私たち自身で考えるところですが」

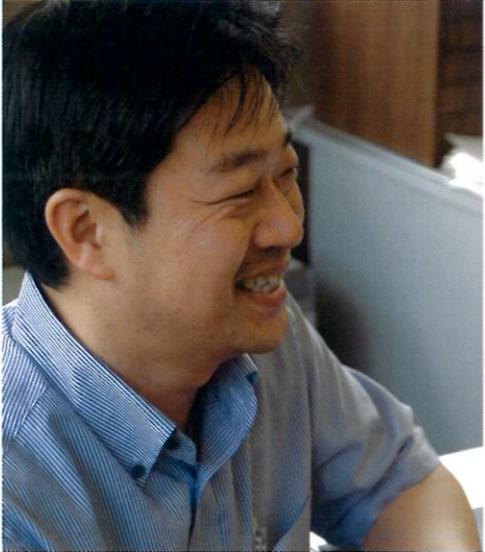
## —より専門的なパートナーとして

「時間」「スピード」ということは青研会でもよく言われることですが、短納期でできるところの時間が面ではかなりメリットを出せているのではないか。」

「青研会の研修会には何度も参加させていたりしています。そこでじつも強く感じるのはコミュニケーションの大切さ。寒をうつと私自身にとっても苦手な分野だったのですが、小規模な会社でもしっかりとコミュニケーションを取ることの大切さを、研修会を通じて実感していました。たとえばお客様の依頼された内容は、工場のスタッフにしっかり伝える。工程内で起きた問題も営業や事務のスタッフにきちんと伝え



株式会社丸屋製作所  
長野県埴科郡坂城町南条2290  
0268-82-2306  
<http://www.maruya-mfg.com>



青木 光郎氏  
株式会社丸屋製作所  
専務取締役

常に純正品の品質保持とできる限り短納期での対応を心がけています」と語る青木専務

株式会社丸屋製作所で加工されているのは、射出延伸ブロー成形機の高い油圧圧力を耐えうる工業用のゴムホース。「金具をしっかりと締め込み、圧着させたそれら「ゴムホース」は、青木専務の言葉を借りれば「機械の血管」に当たる部分です。農業機械の卸販売から工業用ゴムホースの仕入れ販売、そして自社工場でのホース加工・組立。今回の「THEこだわり」で青木専務に語っていたのは、地元企業の要望に応え続けるアッセンブリメーカーとしての熱意と使命感です。

## —即納に応じるための方向転換

丸屋製作所では現在、農業用機械の卸販売と工業用高圧ゴムホースの加工・組立を2本の柱として、事業を開拓しています。そのスタートは昭和31年、農業用の噴霧ノズルを販売する「丸屋商会」でした。重量のある真鍮製のノズルをより軽く、使いやすくするため、樹脂製のノズルを「売つてみよう」と、前社長の青木益夫氏が全国の農協に働きかけたのがきっかけだったそうです。この樹脂製ノズルを試作

く、即納を求められるんです。そこで、徐々に自社で加工、組立ができるように設備を入れ、納入先の要望に応えられるように転換していくんです。

すぐに必要となる時に、メーカーからの仕入れを3日も4日も待つことはできませんよね。うちには大小4基の加締めマシンがあります。純正品と同じ高品質のものを、ジャストインタイムで納入することが、私たちの役割を組み立てる最終工程に当たることが多く、即納を求められるんです。そこで、徐々に自社で加工、組立ができるように設備を入れ、納入先の要望に応えられるように転換していくんです。

すぐには必要となる時に、メーカーからの仕入れを3日も4日も待つことはできませんよね。うちには大小4基の加締めマシンがあります。純正品と同じ高品質のものを、ジャストインタイムで納入することが、私たちの役割を組み立てる最終工程に当たることが多く、即納を求められるんです。そこで、徐々に自社で加工、組立ができるように設備を入れ、納入先の要望に応えられるように転換していくんです。



高・低圧用各種ゴムホース

提供するのは機械を結ぶ「大動脈」  
トップブランドの品質を即時対応で届けたい

## THE こだわり

THE

こだわり

したのが、実は日精樹脂工業時代の青木固会長。メーカーと商社というこのスタイルが、現在につながる密な関係の始まりでした。

工業用のゴムホースを扱うようになったのは昭和40年代に入つてからです。農業用資材の一環としてブリヂストンの消毒用ホースを扱っていたことから、同社の油圧ゴムホースの納入を始め、経営多角化の一歩を踏み出します。

「当時はゴムホースについても商社的なスタイルだったんですよ。メーカーから仕入れて販売していました。でも工業用のホースは機械を組み立てる最終工程に当たることが多く、即納を求められるんです。そこで、徐々に自社で加工、組立ができるように設備を入れ、納入先の要望に応えられるように転換していくんです。

すぐには必要となる時に、メーカーからの仕入れを3日も4日も待つことはできませんよね。うちには大小4基の加締めマシンがあります。純正品と同じ高品質のものを、ジャストインタイムで納入することが、私たちの役割を組み立てる最終工程に当たることが多く、即納を求められるんです。そこで、徐々に自社で加工、組立ができるように設備を入れ、納入先の要望に応えられるように転換していくんです。

でも今ハ、ちょっとした理解の違いがミスにつながることもあるし、逆にうまく伝達できていれば生産効率を上げることができます。より良いものをつくるには、自分のフィールドの中でもだけ把握してじてはダメなんですね。それは青研さんが研修会を通じて、協力会社を含めて自指す方向を示していることとも通じるのだと思います。協力会社もひとつのチームだという想いがあり、ひとつずつベクトルの中へ動きましょと働きかけてくれる。とてもありがたいですし、自分の役割を再認識するきっかけにもなります。

青木社長のお話を伺っていると、「研究所」チームだという想いがあり、ひとつずつベクトルの中へ動きましょと働きかけてくれる。とてもありがたいですし、自分の役割を再認識するきっかけにもなります。

祖父に当たる前社長の代から、高圧ゴムホースの加工・組立に携わって三十年以上。「常に純正品の品質維持ができる限り短い納期でメークーと連携して勉強をして、設計段階からアドバイスしていくようになれたらと思います」

祖父に当たる前社長の代から、高圧ゴムホースの加工・組立に携わって三十年以上。「常に純正品の品質維持ができる限り短い納期でメークーと連携して勉強をして、設計段階からアドバイスしていくようになれたらと思います」

青研会の研修会には何度も参加させていたりしています。そこでじつも強く感じるのはコミュニケーションの大切さ。寒をうつと私自身にとっても苦手な分野だったのですが、小規模な会社でもしっかりとコミュニケーションを取ることの大切さを、研修会を通じて実感していました。たとえばお客様の依頼された内容は、工場のスタッフにしっかり伝える。工程内で起きた問題も営業や事務のスタッフにきちんと伝え

す。たとえば、ゴムホースについては比較的フレキシブルに動かせる素材ではあるんですけど、実際に機械を見せていただくと、結構無